

1° JORNADA DE PEDIATRÍA DE LA REGIÓN PATAGÓNICA ATLÁNTICA
Sociedad Argentina de Pediatría

1° JORNADA DE ENFERMERÍA PEDIÁTRICA DE LA REGIÓN PATAGÓNICA ATLÁNTICA

3 Y 4 DE NOVIEMBRE DE 2016

COMODORO RIVADAVIA-CHUBUT

**REGLAMENTO PARA LA PRESENTACIÓN
DE RESÚMENES DE TRABAJOS LIBRES**

1. Los resúmenes de los trabajos libres se recibirán por mail a la siguiente dirección: jornadapatagonicas@hotmail.com y serán evaluados en forma anónima por el Comité Científico. Siga cuidadosamente las instrucciones pues serán aceptados para su evaluación solamente aquellos que se ajusten plenamente al reglamento para la presentación de resúmenes de trabajos libres.
2. La fecha límite para la presentación de los resúmenes será el **31 de agosto de 2016**
3. Los trabajos no deben estar publicados. Pueden haber sido presentados en otros eventos del país y del exterior en los últimos 2 (dos) años.
4. Todos los resúmenes aceptados serán publicados en el Libro de Resúmenes, CD y/o en la página Web de la SAP. El trabajo presentado no debe tener errores pues se publicará exactamente como se envíe.
5. El primer autor y el relator de cada trabajo deberán estar inscriptos en la Jornada, sin excepción, al momento de enviar el resumen a la Secretaría de la Jornada.
6. La modalidad de presentación de los trabajos quedará a criterio del Comité Científico. Los Relatos de experiencias serán presentados preferentemente bajo la modalidad póster.
7. El resumen no podrá exceder los 2500 caracteres incluyendo los espacios en blanco.
El resumen incluirá los siguientes ítems, de acuerdo con el diseño:
 - a) **Trabajo original - Diseño cuantitativo:** Introducción, Objetivos, Población, Material y métodos, Resultados y Conclusiones.
 - b) **Trabajo original - Diseño cualitativo:** Igual al anterior, con expresa referencia de la metodología utilizada (por Ej.: observación participante, informantes clave, descripción densa)
 - c) **Relato de experiencias:** Descripción de la situación. Estrategias, técnicas y acciones empleadas. Conclusiones.
 - d) **Presentación de casos:** Introducción. Objetivos. Descripción del/los caso/s. Conclusión.
(VER ANEXO)

Se pueden incluir recomendaciones, como así también tablas pero no ilustraciones ni bibliografía.

8. Forma de envío:

El envío de los resúmenes se realizará **exclusivamente por mail**

Ud. recibirá un correo electrónico con la confirmación de la recepción de su resumen. Posteriormente el Comité Científico le enviará la notificación de su aprobación, modalidad, día y hora de su presentación.

NO se admitirán resúmenes enviados por fax, correo postal o entregados personalmente a la Secretaría de la Jornada.

Una vez enviado el resumen **NO** se admitirán modificaciones ni en el texto ni en la nómina de autores.

1° JORNADA DE PEDIATRÍA DE LA REGIÓN PATAGÓNICA ATLÁNTICA

Sociedad Argentina de Pediatría

1° JORNADA DE ENFERMERÍA PEDIÁTRICA DE LA REGIÓN PATAGÓNICA ATLÁNTICA

3 Y 4 DE NOVIEMBRE DE 2016

COMODORO RIVADAVIA-CHUBUT

ANEXO

1) Trabajo Original:

Se entiende por tal a la presentación de un estudio en el cual se realiza una descripción y/o comparación de una o más variables, en uno o más grupos. Los hay de tipo **cuantitativos** (ej: tensión arterial de una población, eficacia de un fármaco vs. placebo, etc) y también **cualitativos** (ej: observación de lactantes, descripción de una experiencia de intervención no mensurable, etc.)

Son trabajos que requieren la realización y aprobación de un protocolo de investigación previo al desarrollo del mismo. Tratan de responder hipótesis planteadas por los autores.

Constan de las siguientes secciones:

- a) Título y autores
- b) Introducción: breve resumen del conocimiento del tema hasta el momento y justificación de la realización del estudio.
- c) Objetivos: comunicar cual/cuales fueron el/los objetivos por los que se realizó el estudio.
- d) Materiales y métodos: Descripción de cómo se ha realizado el estudio, incluyendo la información necesaria para que otro investigador lo replique en idénticas condiciones: tipo de estudio, criterios de inclusión y exclusión, definiciones, descripción de técnicas, variables, tipo de análisis a realizar.
- e) Resultados: Debe incluir todos los datos encontrados por los autores siguiendo los objetivos y la metodología planteados, y evitar la inclusión de datos sin interés y los comentarios de los mismos.
- f) Discusión y/o Conclusión: Comentar y analizar los datos más relevantes obviando la repetición de lo ya expuesto.

2) Presentación de casos:

Se entiende por tal la presentación de un caso clínico individual o de una serie de hasta cuatro pacientes en los que: o bien su carácter excepcional, o aspecto o estudios inusuales de patología frecuente le confieren al caso/s un interés docente, o bien le otorguen caracteres de problema clínico de difícil solución.

No requieren la confección de un protocolo de investigación y requieren menos tiempo de preparación. Las series de casos (de 5 o más casos) es conveniente realizarlas y analizarlas según el formato de trabajos originales.

Constan de las siguientes secciones:

- a) Título y autores: En el título debe constar "A propósito de XX caso/s"
- b) Introducción: Exposición de la relevancia del tema, las lagunas de conocimiento existentes en la actualidad y sus implicaciones clínicas.
- c) Objetivos: comunicar cual/cuales fueron el/los objetivos por los que se presenta el caso.
- d) Descripción del caso: Antecedentes familiares, hábitos, antecedentes personales, motivo de consulta, exploración física, exploraciones complementarias, diagnóstico diferencial, diagnóstico, tratamiento, evolución y toda cuanta información clínica se considere relevante.
- e) Discusión y/o Conclusión: Comentar y analizar los datos más relevantes obviando la repetición de lo ya expuesto. Recomendaciones de práctica clínica en relación con el caso presentado.